



Liquid-O-Ring®*

Центр высокотехнологичных смазочных материалов для
всех отраслей промышленности

www.staroils.ru

252

Фиксатор резьбовых соединений LIQUI-LOK 252 Без цинка

МАСЛА ДЛЯ
ШЕСТЕРНЕЙ

МАСЛА ДЛЯ
МОТОРОВ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
МАСЛА

ПОКРЫТИЕ ДЛЯ
ТРУБ

РЕЗЬБОВЫЕ
ГЕРМЕТИКИ

ПОДШИПНИКОВЫЕ
ГЕРМЕТИКИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ
СМАЗКИ

РЕЗЬБОВЫЕ СМЕСИ

ПОКРЫТИЕ ДЛЯ
ШТАНГ

ВНЕШНИЕ
КОНСЕРВАНТЫ

КАНАТНЫЕ СМАЗКИ

ОЧИСТИТЕЛИ И
ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ

СМЕСИ ДЛЯ
ХРАНЕНИЯ ТРУБ

ИНГИБИТОРЫ
РЖАВЧИНЫ И
КОРРОЗИИ

ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ
РЕЗЬБОВЫХ
ЗАМКОВ

КРАНОВЫЕ СМАЗКИ
И ГЕРМЕТИКИ

СМЕСИ ДЛЯ
БУРОВЫХ ЗАМКОВ
И ВОРОТНИКОВ

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

Не содержащий цинка резьбовой герметик 252 Liqui-Lok специально разработан для замены сварных швов обсадных труб и резьбовых соединений. Это двухкомпонентное эпоксидное соединение легко смешивается в широком диапазоне температур благодаря своей консистенции. 252 Liqui-Lok не подвержен вибрации, растрескиванию или расширению из-за изменений температуры. Он выдерживает высокий крутящий момент и обеспечивает герметичное уплотнение.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не содержит цинка
- Экологически чистый в отвердевшем виде
- Легко смешивается
- Рабочая консистенция более одного часа
- Водостойкий
- Стойкий к окислению
- Выдерживает высокий момент отрыва
- Обеспечивает герметичное уплотнение и прочное постоянное соединение
- Самосмазывающийся
- Устойчив к вибрации, растрескиванию и температуре
- Отличная адгезия

ПРИМЕНЕНИЕ

1. Тщательно очистите наружную и внутреннюю резьбу, чтобы удалить все присадки, масла и смазки.
2. Полностью просушите резьбу перед нанесением 252 Liqui-Lok Zinc-Free.
3. Тщательно перемешайте содержимое банки; добавьте полную бутылку отвердителя и продолжайте перемешивать до полного однородного состояния.
4. При использовании в сочетании с поплавковым оборудованием нанесите 252 Liqui-Lok Zinc-Free на наружную резьбу, используя шпатель.
5. Незамедлительно соедините между собой смазанные поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ

Схватывание начинается сразу после добавления отвердителя. Смесь останется в работоспособной консистенции от 45 минут до 2 часов при средних условиях. Время отверждения может быть уменьшено путем повышения температуры до 250° F (121° C) или увеличено путем понижения температуры. Герметизирующее уплотнение может быть повреждено при нагревании соединения до >450° F (232° C). Влажные обрабатываемые поверхности или высокая влажность воздуха могут отрицательно повлиять на прилипание и отвердевание состава Liqui-Lok.

ХАРАКТЕРИСТИКИ 252

Химическая группа	Эпоксидные смолы
Цвет	серый
1 qt / 0.946 л	паста
Класс NLGI	355-365
Тип отверждения	Термоотверждение
Плотность, фунт / галлон	11,51
Удельный вес при 25° C	1,38
Точка воспламенения	> 400° F (> 204° C)
Растворимость в воде	нерастворимая
Коэффициент трения	1,3
Срок годности	2 года

ХАРАКТЕРИСТИКИ 252 Hardener

Внешний вид	жидкость
Цвет	бледно-соломенный
Запах	аминовый
Плотность, фунт / галлон при 77° F (25° C)	8,51
Удельный вес	1,02
Растворимость в воде	значительная (>10° %)
Процент летучих веществ	нулевая
Точка возгорания	> 200° F (90° C)

РАСЧЕТ ПОКРЫТИЯ

(ЗА 1 ФУНТ НАБОРА) РАЗМЕР ТРУБЫ

РАЗМЕР ТРУБЫ	КОЛ-ВО СТЫКОВ
4 1/2"	20 Стыков
5 1/2"	12 Стыков
6 5/8" - 7"	8 Стыков
7 7/8" - 9 5/8"	6 Стыков
10 3/4" - 13 3/8"	4 Стыков
16" - 20"	2 Стыков

(ЗА 1/2 ФУНТА НАБОРА) РАЗМЕР ТРУБЫ

РАЗМЕР ТРУБЫ	КОЛ-ВО СТЫКОВ
4 1/2"	10 Стыков
5 1/2"	6 Стыков
6 5/8" - 7"	4 Стыков
7 7/8" - 9 5/8"	3 Стыков
10 3/4" - 13 3/8"	2 Стыков
16" - 20"	1 Стык

ПОХОЖИЕ ТОВАРЫ

250 Liqui-Lok Thread Locking Compound

ООО "Старойлс Компани" – официальный дистрибьютор
Oil Center Research International, L.L.C.

Продвижение высокотехнологичных резьбовых и сборочных паст, пластичных смазок, дисперсий, масел, компаундов, силиконовых жидкостей, защитных и антифрикционных покрытий, очистителей, инновационных присадок и других материалов на территории Российской Федерации.



Контактный телефон: +7 (495) 797-21-23



Веб-сайт: www.staroils.pro



E-mail: liquilon@staroils.pro