



Liquid-O-Ring®*

Официальный представитель ООО «Старойлс Компани»

WWW.LIQUIDORING.COM

LL003

Фиксатор резьбовых соединений Liqui-Lok LL003

ПРОТИВОЗАДИРНЫЕ
СОСТАВЫ/СОСТАВЫ ДЛЯ
ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР

ОЧИСТИТЕЛИ И
ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СМАЗКИ

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ ТРУБ

КОНСЕРВАЦИОННЫЕ СМАЗКИ
ДЛЯ ТРУБ

УПЛОТНЕНИЯ НАСОСОВ

ИНГИБИТОРЫ РЖАВЧИНЫ И
КОРРОЗИИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЖИДКОСТИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМАЗОЧНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ГЕРМЕТИКИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАСЛА И
ПРИСАДКИ

РЕЗЬБОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ
(БУРИЛЬНЫЕ/СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАМКИ, ТРУБЫ/КОЛОННЫ)

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБОВЫХ
СОЕДИНЕНИЙ

РЕЗЬБОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ

СМАЗКИ, ГЕРМЕТИКИ И
ОЧИСТИТЕЛИ ДЛЯ КЛАПАНОВ

СМАЗКИ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ И СПРЕИ
ДЛЯ КАНАТОВ



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Фиксатор резьбовых соединений LL003 Liqui-Lok - двухкомпонентный эпоксидный компаунд, используемый вместо сварки стыков корпуса и для резьбовых соединений. LL003 Liqui-Lok не подвержен вибрации, ударам или расширению из-за изменений температуры. Он выдерживает высокий развинчивающий момент и обеспечивает герметичное уплотнение. LL003 Liqui-Lok легко смешивается при различных температурах благодаря своей консистенции, пригодной для обработки более одного часа.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Коэффициент трения 1,5
- Легко смешивается
- Консистенция, пригодная для обработки в течение более одного часа
- Водостойкий
- Стойкий к окислению
- Выдерживает высокий развинчивающий момент
- Обеспечивает герметичное уплотнение
- Самосмазывающийся
- Не подвержен воздействию вибрации и ударных нагрузок
- Превосходная адгезия

НАНЕСЕНИЕ

1. Тщательно очистить наружную и внутреннюю резьбу до полного удаления резьбового фиксатора, масла и смазки.
2. Перед нанесением фиксатора Liqui-Lok полностью просушить резьбу.
3. Снять стопорное кольцо и заглушку с картриджа
4. Вставить смесительный наконечник типа F и заменить стопорное кольцо.
5. Вставить картридж в раздаточный пистолет и нанести фиксатор.
6. При использовании вместе с оборудованием с обратным клапаном нанести Liqui-Lok на наружную резьбу шпателем или лопаткой.
7. Сразу же выполнить окончательную затяжку соединений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Схватывание начинается сразу же после добавления отвердителя. Смесь сохраняет пригодную для обработки консистенцию в течение от 45 мин до 2 час при нормальных условиях окружающей среды. Время отверждения можно уменьшить, повысив температуру до 250 °F (121 °C), или увеличить, понизив температуру. Отвержденное уплотнение можно отвернуть при нагревании соединения до >550 °F (288 °C). Мокрые стыки или высокая влажность окружающей среды могут повлиять на характеристики отверждения.

ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФИКСАТОРА LL003

Химическая группа	Эпоксидная полимерная смола
Цвет	Серый
Удельный вес ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 25 °C	1,797
Проникновение по ASTM при температуре 77 °F (25 °C)	355-365
Класс NLGI (Национальный институт смазочных материалов)	0
Тип отверждения	Отверждение под действием тепла
Плотность, фунт/галл.	15,00
Коэффициент трения	1,5
Срок хранения	Три года

ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРДИТЕЛЯ LL003

Агрегатное состояние	Жидкость
Цвет	Бледно-соломенный
Запах	Аминный
Плотность, фунт/галл. при температуре 77 °F (25 °C)	8,51
Удельный вес	1,019
Растворимость в воде	Заметная (>10%)
Содержание ЛОС	Нет
Температура вспышки	>250 °F (>121 °C)

ТАБЛИЦА ПОКРЫТИЯ

ДИАМЕТР ТРУБЫ	КОЛ-ВО СОЕДИНЕНИЙ
4 ¹ / ₂ " - 5 ¹ / ₂ "	8 соединений
6 ⁵ / ₈ " - 7"	6 соединений
7 ⁵ / ₈ " - 9 ⁷ / ₈ "	4 соединения
10 ³ / ₄ " - 3 ³ / ₈ "	2 соединения
16" - 20"	1 соединение

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

- 250 Liqui-Lok - фиксатор резьбовых соединений
- 252 Экологически чистый фиксатор резьбовых соединений