



LIQUI-LOK Фиксатор резьбовых соединений



250, 252, LL003 Liqui-Lok Thread Locking Compound являются превосходными фиксаторами резьбовых соединений. Используется для обсадных, насосно-компрессорных и буровых труб, чтобы предотвратить случайное отсоединение компонентов при бурении.

Применительно для труб следующих диаметров: 4-(1/2), 5-(1/2), 6 (5/8)-7, 7(5/8)-9(5/8), 10-(3/4), -13-(3/8), 16- 20.

Liqui-Lok двух-составная эпоксидная смола с металлическим наполнителем, которая используется для прочного блокирования резьбовых соединений при нормальных рабочих условиях. Он предназначен для использования на всех типах резьбовых соединений и крепеже, где требуется исключительно прочная и долговечная связь. Что особенно важно в буровом оборудовании, корпусах и других трубах, где требуется надежность соединений.

Характеристики:

Цвет: серый

Температура вспышки: 204 °C

Время жизни: более 1 часа

Стабильная температура: до 149 °C

Максимальная температура экзотермической реакции: 50 °C

Особенности:

- Устойчив к воздействиям на отрыв
 - Коэффициент трения 1,5
 - Легко перемешивается
 - Длительная жизнеспособность после смешивания Более 1 часа.
 - Стойкий к окислению
 - Устойчив к вибрациям и ударным нагрузкам
 - Устойчив к высоким крутящим моментам
 - Высокие смазывающие свойства
 - Образует герметичное уплотнение
 - Превосходная адгезия
 - Отвержденное уплотнение можно отвернуть при нагревании соединения до 290 °С.
- Фасовка 227 г , Картридж 907гр

Liqui-Lok Thread-Locking Compound

Указания по применению набора для фиксации резьбы.

1. Разберите соединения перед спуском обсадной колонны. Тщательно очистите внутренние и наружные резьбы. Чтобы резьбовой фиксатор мог обеспечить максимальную стойкость к раскручиванию, необходимо удалить все смазки, масла, краски, воду, нагары и покрытия. Для удаления смазок и масел рекомендуется использовать растворитель и кисть. Для удаления покрытий и красок необходимо применять подходящие для этих целей составы.
2. Перед применением резьбового фиксатора резьбы необходимо высушить.
3. Тщательно перемешайте содержимое банки, вылейте все содержимое бутылки и катализатора в банку и тщательно перемешайте. Банки с компаундом массой 8 унций (227 г) достаточно для сборки соединений обсадной колонны

ДИАМЕТР ТРУБЫ	КОЛ-ВО СОЕДИНЕНИЙ	
4 ½ - 5 1/2	8 соединений	
6 5/8"-7"	6 соединений	
7 5/8 -9 7/8	4 соединения	
10 3/4"- 13 3/8	2 соединения	
16 - 20	1 соединение	

Примечание: Время жизни, т.е. сохранение необходимой для работы консистенции, состава, составляет 45 минут до 2 часов при нормальных условиях окружающей среды. Время полимеризации может быть сокращено за счет увеличения температуры до 121 °С или увеличить, понизив температуру.

5. С помощью подходящей лопатки или входящего в комплект шпателя нанесите состав на наружные резьбы таким образом, чтобы резьбы оказались полностью покрытыми составом. Без промедлений соединение должно быть собрано с необходимым сборочным моментом и сразу после этого может быть опущено в скважину.

Разборка соединений, собранных с применением резьбового фиксатора: после окончательной полимеризации фиксатора соединение может быть разобрано путем нагрева до 290°C (550°F).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Пары составов не вдыхать. Продукт может быть вреден для кожных покровов и глаз. Смешивание производить в условиях хорошей вентиляции. При работе с продуктом использовать резиновые или полимерные перчатки и очки. После завершения работы тщательно вымыть руки и лицо водой с мылом. При попадании продукта в глаза немедленно обильно промыть водой и обратиться к врачу.

ООО "Старойлс Компани" – официальный дистрибьютор
Oil Center Research International, L.L.C.

Продвижение высокотехнологичных резьбовых и сборочных паст, пластичных смазок, дисперсий, масел, компаундов, силиконовых жидкостей, защитных и антифрикционных покрытий, очистителей, инновационных присадок и других материалов на территории Российской Федерации.



☎ Контактный телефон: +7 (495) 797-21-23 🌐 Веб-сайт: www.staroils.pro ✉ E-mail: liquilon@staroils.pro